



VURDERINGSKRITERIER – INDUSTRIMONTØRFAGET

Til vurdering	Bestått meget	Bestått	Ikke bestått
Planlegging: *Framdriftsplan *Deler og materialbehov *Valg av utstyr og verktøy *HMS, prosedyrer og tilrettelegging av arbeidet	Planleggingen er meget godt gjennomarbeidet og strukturert med en realistisk fremdriftsplan. Viser kreativitet og finner gode løsninger. Forhold knyttet til HMS er nøye vurdert.	Det er utarbeidet en arbeidsplan der tidsbruk, valg av materialer, utstyr og metoder inngår. Finner løsninger Nødvendig hensyn til HMS og gjeldende regelverk er ivaretatt.	Planleggingen er uklar eller mangelfull. Forståelsen er uklar eller mangelfull. Nødvendige hensyn til HMS er utelatt.
Nemdas Kommentar:			
Gjennomføring: <u>Montering og testing</u> <u>Verktøy og måleutstyr</u> *Håndtering av verktøy og maskiner *Bruk av verneutstyr *Testing *Reparasjon og vedlikehold *Valg og utnyttning av materiell *Nøyaktighet i forhold til tegninger og toleranser *Ryddighet, orden og samarbeidsevne *Praktiske ferdigheter	Behersker maskiner og utstyr meget godt. Montering av mekaniske elektriske, pneumatiske og hydrauliske komponenter gjennomføres sikkert, nøyaktig og selvstendig i tråd med tegninger, spesifikasjoner, prosedyrer og gjeldende regelverk. Viser stor forståelse for HMS krav Testing, reparasjoner og vedlikehold utføres i henhold til produkt- og kvalitetskrav, samt gjeldende regelverk, med god begrunnelse av material og metodevalg. Sluttproduktet ligger på et høyt faglig nivå i henhold til bransjens krav og rammer. Kandidaten samarbeider og kommuniserer godt med kolleger, leverandører og kunder	Behersker maskiner og utstyr. Montering av mekaniske elektriske, pneumatiske og hydrauliske komponenter utføres i tråd med tegninger, spesifikasjoner, prosedyrer og gjeldende regelverk. Overholder HMS regler Testing, reparasjoner og vedlikehold utføres i henhold til produkt- og kvalitetskrav, samt gjeldende regelverk. Sluttproduktet ligger på et godt faglig nivå Evner å søke oppslag eller råd om mindre uklarheter knytte til oppgaven Kandidaten viser at han kan samarbeide og kommuniserer godt med kolleger, leverandører og kunder	Forståelsen for bruk av maskiner er uklar eller mangelfull. Oppgaven er ikke i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder. Bryter regler for HMS Viser manglende forståelse for testing, reparasjoner og vedlikehold Sluttproduktet er utilstrekkelig og vil være vanskelig å levere videre til kunden Kandidaten viser liten evne til samarbeid og kommunikasjon. Sliter med å fullføre innenfor avtalt/forventet tidsrom.
Egenvurdering: *Evne til faglig refleksjon - valg av løsninger - kvalitet	Egenvurderingen uttrykker god innsikt i faget. Kan kommunisere om faglige løsninger og utfordringer.	Egenvurderingen viser grei oversikt over faget. Kan kommunisere om faget.	Egenvurderingen mangler eller avdekker manglende forståelse for grunnleggende prinsipper i faget.
Nemdas Kommentar:			



AGDER

fylkeskommune

Dokumentasjon: <u>Produktkontroll og dokumentasjon</u> *Kontroll og dokumentasjon i samsvar med gjeldende regler for HMS, prosedyrer, kvalitetssystem og kundens kravspesifikasjoner *Bilder/dok. av jobben *Sluttkontroll	Dokumentasjonsdelen gir meget god oversikt over gjennomføringen og viser hvordan rutiner/ prosedyrer er fulgt og at krav til mål og toleranser er kontrollert.	Dokumentasjonsdelen viser hvordan rutiner/prosedyrer er fulgt og at krav til mål og toleranser er kontrollert.	Dokumentasjonsdelen av fagprøven er uklar eller mangelfull.
Nemdas Kommentar:			
