

VURDERING I PRODUKSJONSTEKNIKKFAGET

Til vurdering:	Bestått meget godt	Bestått	Ikke bestått
<i>Planlegging (dag 1):</i>			
Fremdriftsplan og disponering av tid (tidsplan)	Planleggingen er meget godt gjennomarbeidet og strukturert, med en realistisk fremdriftsplan/tidsplan	Det er utarbeidet en grei fremdriftsplan/tidsplan	Planleggingen er uklar eller mangelfull
Flytskjema og prosessforståelse	Kan forklare hele flyten gjennom fabrikken meget godt. Kjenner prosessen i detalj	Kan forklare prosessen, men kjenner ikke alle detaljer	Kan ikke forklare prosessen og kjenner lite detaljer
Risikovurdering og generell HMS	Forhold knyttet til HMS er nøye vurdert og godt begrunnet	Har generell kunnskap om HMS. Risikovurdering er foretatt	Har lite eller ingenting om HMS og risikovurdering
Råmaterialer og produkt..	Har meget god oversikt over råmaterialer og produkt	Har oversikt over råmaterialer og produkt	Vet lite om råmaterialer og produkt
Bedriftens håndtering av bi-produkter og avfallshåndtering (kildesortering)	Har full oversikt over håndtering av biprodukter og avfallshåndtering	Har noe oversikt over håndtering av biprodukter og avfallshåndtering	Vet lite om biprodukter og avfallshåndtering
Kunnskap om bedriftens utslipp og påvirkning på ytre miljø	Har meget god oversikt over forurensninger og utslipp, samt eventuelle tiltak	Kjenner til de viktigste utslipp og forurensninger	Har lite eller ingen kunnskap om utslipp og påvirkning av ytre miljø
Bedriftens fortid og framtidutsikter	Meget god oversikt bedriftens fortid og framtidutsikter. Både muntlig og skriftlig	Har noe kunnskap om bedriftens fortid og framtidutsikter	Har lite eller ingen kunnskap om dette
Bedriftens og arbeidstakernes organisering	Har meget god oversikt over hvordan bedriften er organisert og arbeidernes organisasjoner	Har kunnskap om bedriftens organisering og arbeiderenes organisasjoner	Har lite eller ingen kunnskap om dette
Kjennskap til produkt og kunder	Vet meget godt <i>hva</i> som produseres og <i>hvor</i> og <i>hva</i> det brukes til. Vet også en god del om kunder	Vet hva som produseres og hva det hovedsakelig brukes til, samt noen av kundene	Har noe kjennskap til hva som produseres, men ikke hva det brukes til, eller kunder

Sertifiseringer og kundekrav	Vet godt hvilke elementer som inngår og hva bedriften gjør for å dokumentere kvalitet. Kjenner meget godt til standarder/sertifiseringer	Har kunnskap om hva bedriften gjør for å dokumentere kvalitet. Kjenner til standarder/sertifiseringer	Har lite eller ingen kunnskap til standarder/sertifiseringer
Forbedringsarbeid og LEAN (5S, standardisering o.l.)	Har meget gode kunnskaper om bedriftens LEAN og forbedringsarbeid	Kan noe om bedriftens LEAN og forbedringsarbeid	Har lite eller ingen kunnskap om hva dette innebærer
Prosjektoppgave/planlegging (dag 1)	Prosjektoppgave/planlegging er meget godt gjennomarbeidet og strukturert	Det er utarbeidet en grei Prosjektoppgave/planlegging	Plan er uklar og/eller mangelfull
Gjennomføring (dag 2):			
Prosesforståelse og prosesstyring. Beskrivelse av parametere og hva som påvirker prosess i anlegget	Viser meget god forståelse og oversikt over prosessen i anlegget. Kan beskrive konsekvenser av parameteres påvirkning på prosess	Har oversikt over prosess i anlegget, men kjenner ikke fullt ut konsekvenser av alle parameteres påvirkning på prosess	Har liten oversikt over prosessen og kan ikke gjøre rede for hva som skjer ved påvirkning av parametere
Bruk og forståelse av styresystem og kontrollpanel (eksempelvis PLS-styring)	Viser meget gode kunnskaper i bruk og forståelse av styresystem og kontrollpaneler	Behersker bruk av styresystem og kontrollpanel. Kan det man må kunne for å gjennomføre jobben	Har liten eller ingen oversikt over styresystem og kontrollpanel. Trenger støtte og hjelp fra andre i produksjonen
Optimalisering av produksjon ved hjelp av målinger og analyser. Kunne gjøre rede for målestandarder	Har veldig god oversikt over målestandarder og vet godt hva som påvirker utbytte og kvalitet på produkt	Har oversikt over målestandarder og hovedsakelig hva som påvirker utbytte og kvalitet	Har liten eller ingen oversikt over målestandarder og vet ikke hva som påvirker utbytte og kvalitet
Foreta/simulere nedkjøring, nødstop og feilsøking	Har full oversikt over hva som skal gjøres i slike situasjoner. Viser gode kunnskaper i feilsøking	Behersker det mest nødvendige. Kan muligens trenge hjelp i en uforutsett situasjon	Behersker ikke dette
Datasystemer, avvikssystemer og standard prosedyre (SP)	Har full oversikt over data og avvikssystemer, samt SP-rutiner	Har oversikt over data og avvikssystemer, samt SP-rutiner	Kan lite eller ingenting om disse tingene
Nøyaktighet, loggføring og kvalitets-skjema. Samt test og prøvetaking	Er meget nøye med loggføring og eventuelle kvalitetskontroller	Fører noe logg og kontrollerer kvalitet	Ingen logg eller kvalitetskontroll. Bryr seg lite om nøyaktighet og kvalitet

Fokus på HMS ved arbeid og gjennomføring	Har meget høyt fokus på HMS gjennom hele prøven	Nødvendige hensyn til HMS og gjeldende regelverk er ivaretatt	Nødvendige hensyn til HMS er utelatt
Kunnskap om datablader/ stoffkartotek og førstehjelpstiltak	Vet meget godt hvor disse finnes og hvordan opplysningene skal brukes	Har noe kjennskap til datablad og førstehjelpstiltak	Vet ikke hvor disse finnes, eller hvordan det skal brukes
Førstelinjes vedlikehold	Kjenner vedlikeholdsrutinen til bedriften meget godt	Kjenner til vedlikeholdsrutinen i bedriften	Kjenner ikke til vedlikeholds-rutinene
Renhold og ryddighet (5S rutiner)	Er meget nøye på renhold og ryddighet (5S rutiner)	Gjør det man er pålagt i forhold til renhold og ryddighet (5S rutiner)	Bryr seg lite eller ingenting om renhold og ryddighet
Forbedrings-tiltak og egne refleksjoner.	Har høy fokus på forbedringer og egne refleksjoner	Har noe fokus på forbedringer og egne refleksjoner	Har lite eller ingen fokus på disse tingene
Samarbeid og kommunikasjon med andre i bedriften	Samarbeider og kommuniserer meget godt med andre om arbeidet i produksjonen	Samarbeider greit med andre når det er behov	Arbeider dårlig med andre
Evnen til å jobbe selvstendig. Trygghet og kontroll	Kandidaten jobber meget godt alene. Er veldig trygg og har full kontroll	Kandidaten har kontroll og er trygg på jobben sin	Kandidaten har ikke kontroll og er generelt utrygg
Generell faglig forståelse. Praktisk og teoretisk. Kommunikasjon om faglige utfordringer og løsninger	Kandidaten viser meget god faglig forståelse, både praktisk og teoretisk. Kommuniserer godt om faglige utfordringer og løsninger	Kandidaten viser noe faglig forståelse. Kan kommunisere om faget	Viser manglende forståelse for grunnleggende prinsipper i faget
Vurdering:			
Evne til å vurdere og drøfte eget arbeid	Egenvurderingen uttrykker meget god selvinnsikt/selvrefleksjon	Egenvurderingen uttrykker noe selvinnsikt/selvrefleksjon	Egenvurderingen mangler eller avdekker liten selvinnsikt
Avvik ved gjennomføring	Begrunner og forklarer oppståtte avvik på en meget god måte	Nevner avvik, men forklarer ikke helt hvorfor disse har oppstått	Ingen vurdering av avvik
Dokumentasjon:			
Føring av logg, eventuelle tegninger, skisser, standard prosedyrer (SP) og relevante vedlegg	Dokumentasjonen gir meget god oversikt over gjennomføringen og viser hvordan prosedyrer, HMS og kvalitetsstandarder er fulgt	Dokumentasjonen viser hvordan prosedyrer, er fulgt og hva som er utført ved oppgaven	Dokumentasjon av fagprøven er uklar eller mangelfull

Kommentarer og oppsummering:				
-------------------------------------	--	--	--	--

			Avsluttende vurdering		
BM	B	IB	Sted		Dato
Underskrift Kandidat			Underskrift prøvenemndsleder		Underskrift medlem